

DuraSurf™

by CROWN PLASTICS

La increíble durabilidad y versatilidad de **DuraSurf™** UHMW-PE lo convierten en un favorito entre ingenieros y diseñadores en casi todas las industrias alrededor del mundo. La larga cadena molecular del UHMW entrega a su dueño atributos excepcionales: alta resistencia a la abrasión, bajo coeficiente de fricción e incomparable resistencia al impacto, incluso en ambiente criogénicos.

DuraSurf™ ETA

by CROWN PLASTICS



Línea estándar de Crown Plastics de **Bandas para zonas de desgaste y cintas reforzadas con adhesivo** fáciles de aplicar. Cada producto en cinta ofrece las propiedades de excelente resistencia a la abrasión, bajo coeficiente de fricción, alta resistencia al impacto y alto rendimiento que las personas esperan de UHMW. Al proporcionar este material excepcional con reforzamiento adhesivo, el tiempo y los costos de instalación se reducen significativamente. No se necesitan pernos ni sujetadores, ni tampoco se debe avellanar.

DuraSurf™ ETA reduce los desperdicios en un 75 %. Cuando una lámina estándar de UHMW de 6,35 mm de grosor se instala con el método mecánico de fijación tradicional, se pierden 4,76 mm del material por la cabeza del perno. Esto deja solo 1,6 mm de superficie útil. Se puede conseguir el mismo resultado con 1,6 mm de cinta **DuraSurf™ ETA** y eliminar el 80 % del tiempo y los costos asociados a los métodos tradicionales de instalación. Crown Plastics ofrece una amplia variedad de sistemas adhesivos en base a caucho y acrílico que cumplen con prácticamente los requisitos de cualquier aplicación.

DuraSurf™ STS

by CROWN PLASTICS



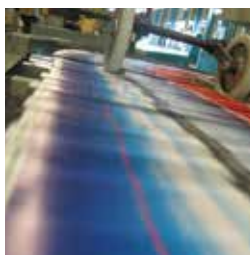
DuraSurf™ STS es un producto revolucionario porque no solo posee una **Superficie tratada con silicona**, también está disponible con un reforzamiento adhesivo para una fácil instalación. El coeficiente de fricción muy bajo proporciona una superficie lubricada que prácticamente no necesita mantenimiento. **DuraSurf™ STS** es una solución ideal para muchas aplicaciones en la industria de manejo y transporte de paquetes: forros de deslizaderas, plataformas deslizadoras, rampas, espirales y otras áreas en donde los paquetes se

pueden atascar o dañar.

DuraSurf™ STS también ayuda a reducir los atascos y hace que los paquetes se deslicen suavemente hasta su destino. **DuraSurf™ STS** dispersa la estática para evitar golpes de estática y posibles daños a los sistemas de código de barras. **DuraSurf™ STS** está disponible con un reforzamiento adhesivo único para proporcionar una instalación fácil y eliminar la necesidad de fijación mecánica. El troquelado también está disponible para arandelas, bujes, almohadillas de desgaste y superficies anti fricción.

DuraSurf™ ASC-UV

by CROWN PLASTICS



Crown Plastics **DuraSurf™ ASC-UV** es una mezcla antiestática y conductora de polietileno de peso molecular ultra alto (UHMW-PE) resistente a los rayos ultravioleta. Posee el nivel más alto de conductividad en la industria (con una resistividad superficial de $10^2 - 10^3$), **DuraSurf™ ASC-UV** protege contra la acumulación de estática que ocurre en el transporte de polvo y la recolección de partículas finas y proporciona protección contra descargas en dispositivos y aparatos electrónicos, equipamiento de clasificación de correo, fotocopiadoras, impresoras y computadoras.

Específicamente diseñado para los rigores de los ambientes de exterior, **DuraSurf™ ASC-UV** tiene la resistencia a los rayos ultravioleta más alta de la industria, por lo que dura hasta 10 veces más en el exterior que los productos estándar de UHMW.

DuraSurf™ ASC-UV está disponible en bandas para zonas de desgaste o con un reforzamiento adhesivo. Se dispone de una amplia variedad de adhesivos para prácticamente cualquier aplicación.

DuraSurf™ BSR

by CROWN PLASTICS



Las cintas Crown Plastics **DuraSurf™ BSR** están diseñadas específicamente para cumplir las exigencias de la industria automotriz y ayudar a eliminar zumbidos, chirridos y crujidos en el interior de los automóviles. Las cintas **DuraSurf™ BSR** eliminan el desgaste y los ruidos entre materiales distintos, reducen los problemas de garantía, permiten el movimiento entre partes contiguas, protegen superficies pintadas, reducen daños y extienden la vida útil del vehículo. Las cintas **DuraSurf™ BSR**

son fáciles de cortar para ajustarse a los diseños que existan.

Las cintas **DuraSurf™ BSR** se prueban según las más altas especificaciones automotrices, como GM9985804, GM6419M, Ford ESB-M3G123-B, Chrysler MS-CH612 y GMW 16879.

PROPIEDADES ADHESIVAS - Rendimiento del revestimiento adhesivo sobre acero inoxidable

Número de adhesivo	FT 8345 SF	FT 1150	FT 1123	FT 1126	FT 8346	HPA 1905	UHA 1198
Grado de / adherencia	Pelado a 180°	Pelado a 180°	Pelado a 180°	Pelado a 180°	Pelado a 180°	Pelado a 180°	Pelado a 180°
Oz / in EE. UU. Ancho	179	61	125	134	120	59	159
N/m métrico	1961	665	1366	1471	1313	648	1737
Pegajosidad en bucle / Tiempo inicial	20" Min.	12" Min.	20" Min.	20" Min.	20" Min.	20" Min.	20" Min.
Libras EE. UU. / In. Ancho	306	80	117	152	120	123	352
N/m métrico	3344	876	1278	1663	1313	4348	3852
Esfuerzo de corte estático / Área	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)	1" (6,5cm ²)
Carga en libras EE. UU. / kg	5,5 / 2,5	5,5 / 2,5	5,5 / 2,5	2,2 / 1	2,2 / 1	2,2 / 1	10 / 4,5
Minutos antes de fallar	>10.000	>10.000	>400	>400	>150	>10.000	>10.000

DESCRIPCIÓN DEL ADHESIVO

FT 8345 SF	¡Adhesivo estándar de Crown! Adhesivo en base a caucho de 5 mil de espesor diseñado para aplicaciones que requieren alta pegajosidad y adherencia con excelente resistencia al esfuerzo cortante. Formulado especialmente con un agente de poliéster de 1 mil de espesor y un revestimiento antiadherente sta-flat para proporcionar un troquelado y una adherencia excelentes para sustratos con baja energía superficial. Temperatura de funcionamiento máxima: 79 °C (175 °F) continuos, 93 °C (200 °F) intermitentes.
FT 1150	Adhesivo de transferencia acrílico de propósito general de 2 mil de espesor con excelente resistencia a la temperatura, a los rayos ultravioleta y a solventes. Buena adherencia que permite la unión con una amplia variedad de sustratos. Excelentes características de troquelado. Temperatura de funcionamiento máxima: 107 °C (225 °F) continuos, 135 °C (275 °F) intermitentes.
FT 1123	Adhesivo de transferencia acrílico de alta pegajosidad de 3 mil de espesor con excelente pegajosidad inicial y adherencia a una amplia variedad de sustratos. El papel kraft antiadherente densificado otorga propiedades de troquelado superiores. Temperatura de funcionamiento máxima: 93 °C (200 °F) continuos, 121 °C (250 °F) intermitentes.
FT 1126	Adhesivo de transferencia acrílico de alta pegajosidad de 5 mil de espesor con excelente pegajosidad inicial y adherencia a una amplia variedad de sustratos, especialmente sustratos con textura. Masa adhesiva pesada y papel kraft antiadherente densificado para otorgar propiedades de troquelado superiores. Temperatura de funcionamiento máxima: 93 °C (200 °F) continuos, 121 °C (250 °F) intermitentes.
FT 8346	Acrílico de doble faz de 5 mil de espesor con excelente adherencia a sustratos con baja energía superficial, incluidas espumas. Buena resistencia al esfuerzo cortante y a una variedad de temperaturas. Temperatura de funcionamiento máxima: 93 °C (200 °F) continuos, 121 °C (250 °F) intermitentes.
HPA 1905	Acrílico de 5 mil de espesor con excelente adherencia para aplicaciones que requieren buena potencia de sostén bajo estrés, carga y resistencia ambiental. Resistencia a sustancias químicas, solventes, calor, humedad, y rayos ultravioleta. Masa adhesiva densa que permite mejor adherencia y relleno de espacios. Temperatura de funcionamiento máxima: 204 °C (400 °F) continuos, 232 °C (450 °F) intermitentes.
UHA 1198	Masa pesada de 8 mil de espesor de adhesivo de caucho firme modificado para una mayor resistencia a altas temperaturas y adherencia a sustratos con baja energía superficial. Temperatura de funcionamiento máxima: 107 °C (225 °F) continuos, 135 °C (275 °F) intermitentes.

Todos los adhesivos Avery tienen una temperatura de aplicación mínima de 10 °C (50 °F).

Almacenamiento y duración en estantería: Un año si se almacena entre 18 y 22 °C (64 a 72 °F), a una humedad relativa entre 30 y 70 %, lejos de la luz directa del sol y en su empaque original.

Preparación de la superficie: Es esencial, como con todas las cintas sensibles a la presión, que la superficie sobre la que se aplicará la cinta esté limpia, seca, libre de grasa y aceite.



ADVANCED THERMOPLASTIC SOLUTIONS

Crown Plastics Co., Inc.
116 May Drive • Harrison, Ohio 45030 U.S.A..
800-368-0238 • www.CrownPlastics.com
Llamadas internacionales: 00-1-513-367-0238
sales_information@crowplastics.com
En Europa: sales-europe@crowplastics.com