

DuraSurf™ ETA

by CROWN PLASTICS

Línea estándar de Crown Plastics de **Bandas de desgaste y cintas reforzadas con adhesivo** fáciles de aplicar. Cada producto en cinta ofrece las propiedades de excelente resistencia a la abrasión, bajo coeficiente de fricción, alta resistencia al impacto y alto rendimiento que las personas esperan de UHMW. Al proporcionar este material excepcional con reforzamiento adhesivo, el tiempo y los costos de instalación se reducen significativamente. No se necesitan pernos ni sujetadores, ni tampoco se debe avellanar.

DuraSurf™ ETA reduce los desperdicios en un 75 %. Cuando una lámina estándar de UHMW de 6,35 mm de grosor se instala con el método de fijación tradicional, se pierden 4,76 mm del material por la cabeza del perno. Esto deja solo 1,6 mm de superficie útil. Puede conseguir el mismo resultado con 1,6 mm de cinta **DuraSurf™ ETA** y eliminar el 80 % del tiempo y costos asociados a los métodos tradicionales de instalación. Crown Plastics ofrece una amplia variedad de sistemas adhesivos en base a caucho y acrílico que cumplen con prácticamente los requisitos de cualquier aplicación.



GROSORES DISPONIBLES

0,076 mm (0,003"), 0,127 mm (0,005"), 0,25 mm (0,010"), 0,38 mm (0,015"), 0,5 mm (0,020"), 0,78 mm (0,031"), 1,02 mm (0,040"), 1,57 mm (0,062"), 2 mm (0,080"), 2,36 mm (0,093"), 3,17 mm (0,125")

ANCHOS DISPONIBLES

Todas las dimensiones entre 6,35 mm (1/4") y 610 mm (24")

PROPIEDADES DEL UHMW

- Disponible como banda de desgaste simple o reforzada con adhesivo de caucho
- Excelente resistencia a la abrasión y el desgaste
- Resistencia muy alta al impacto
- Disponible en color natural; cumple con las pautas de la FDA y el USDA
- No absorbe humedad
- Se lubrica solo, no necesita aceites ni lubricantes
- Excelentes propiedades de atenuación del ruido
- Resistencia a las sustancias químicas y la corrosión
- Mantiene un buen rendimiento y propiedades a -30 °C
- Cumple con la normativa ASTM-D-4020
- Bajo coeficiente de fricción
- En conformidad con la clasificación de inflamabilidad HB del estándar UL 94

DuraSurf™ ETA

by CROWN PLASTICS

PROPIEDADES MECÁNICAS	Prueba de la ASTM	Unidades métricas (EE. UU.)	Calibres de espesor de UHMW		
			0,79 mm	1,57 mm	3,18 mm
Densidad	D792	gm/cc	0,93	0,93	0,93
Resistencia a la tracción en rendimiento	D638	MPa (psi)	23 (3300)	20 (2964)	22 (3227)
Resistencia a la tracción al romperse	D638	MPa (psi)	53 (7740)	49 (7056)	44 (6373)
Elongación al romperse	D638	%	60	463	466
Módulo de elasticidad de Young	D638	MPa (psi x 105)	725 (1,05)	731 (1,06)	672 (0,097)
Resistencia al impacto Izod	D256 ⁽¹⁾	J / m (lb-pie / pulgada muesca)	*	*	80 (16,8)
Dureza Shore "D"	D2240	-	65	65	65
Absorción de agua	D570	%	No	No	No
Viscosidad relativa de la solución	D4020	dl / gm	2,3-3,5	2,3-3,5	2,3-3,5
Coefficiente de fricción	D1894-96	Estática	0,16	0,16	0,16
Coefficiente de fricción	D1894-96	Dinámica	0,14	0,13	0,14

(1) Impacto Izod: Las muestras tienen 2 (15° + / - 1/2°) muescas en los lados opuestos a una profundidad de 5 mm

PROPIEDADES TÉRMICAS	Prueba de la ASTM	Unidades métricas (EE. UU.)	Calibres de espesor de UHMW		
			0,79 mm	1,57 mm	3,18 mm
Temperatura de fusión cristalina	Polarización	°C (°F)	136 (276)	134 (273)	134 (273)
Cristalinidad	D3417-96	%	48	47	50
Coefficiente de expansión térmica lineal					
20 a 100 °C	D696	K ⁻¹	*	*	1,5 x 10 ⁻⁴
-20 a -100 °C	D696	K ⁻¹	*	*	9,18 x 10 ⁻⁵

Comparación del coeficiente de fricción dinámico sobre acero pulido

Material	UHMW-PE	Nylon 6	Nylon 6/6	Nylon MoS2	PTFE	Polímero Acetal
Seco	0,10 – 0,22	0,15 – 0,40	0,15 – 0,40	0,12 – 0,20	0,04 – 0,25	0,15 – 0,35
Agua	0,05 – 0,10	0,14 – 0,19	0,14 – 0,19	0,10 – 0,12	0,04 – 0,08	0,04 – 0,20
Aceite	0,05 – 0,08	0,02 – 0,11	0,02 – 0,11	0,08 – 0,10	0,04 – 0,05	0,05 – 0,08

* No se pudieron realizar lecturas debido al grosor del material



ADVANCED THERMOPLASTIC SOLUTIONS

Crown Plastics Co., Inc.
 116 May Drive • Harrison, Ohio 45030 U.S.A.
 800-368-0238 • www.CrownPlastics.com
 Llamadas internacionales: 00-1-513-367-0238
 sales_information@crowplastics.com
 En Europa: sales-europe@crowplastics.com